



# **Transformation numérique des données et des processus grâce à la gestion du cycle de vie des produits**

**Découvrez comment les principaux fabricants  
accélèrent la commercialisation de leurs produits  
tout en améliorant leur qualité et leur rentabilité**



# Témoignages clients PLM

## Aclara Technologies

Découvrez comment le fabricant de solutions d'infrastructures intelligentes Aclara Technologies a fait évoluer son activité au-delà de son site d'origine dans le Missouri pour devenir un fournisseur mondial.

## NovaCentrix

Découvrez comment l'expert en électronique imprimée nouvelle génération, NovaCentrix, a centralisé ses données et processus de contrôle de la qualité, réduisant ainsi ses déchets de production de plus de 80 % chaque mois.

## Chamberlin & Hill Castings

Découvrez comment la principale fonderie de fonte du Royaume-Uni a automatisé ses processus de fabrication complexes pour éliminer les erreurs et réduire les coûts.

## Spirax Sarco

Découvrez comment le fabricant de systèmes de gestion de la vapeur Spirax Sarco a pris le contrôle de sa vaste gamme de produits en adoptant un processus de développement transparent et agile.

# Aclara Technologies

## Rationalisation de l'introduction de nouveaux produits avec Autodesk PLM

Aclara Technologies fournit des solutions d'infrastructure intelligente à plus de 780 services publics d'eau, de gaz et d'électricité dans le monde qui leur permettent de prévoir toutes les conditions et d'y répondre rapidement. L'essor de l'entreprise lui a permis de s'étendre bien au-delà de son site d'origine dans le Missouri, ouvrant des sites en Espagne et au Royaume-Uni.

### Réduction des coûts et des risques

Avec la croissance, les défis complexes liés à la gestion des nouveaux processus d'introduction de produits (NPI) et les risques de gestion des données correspondants sont apparus. En outre, sa dépendance à un système de gestion du cycle de vie des produits sur place est devenue intenable avec son expansion mondiale. Les frais de maintenance et de prise en charge du matériel, de gestion des mises à niveau logicielles continues et d'installation des correctifs de sécurité sont devenus trop coûteux. Le passage à un système infonuagique a fait passer la PLM du statut d'accessoire à celui d'élément essentiel.



# Mettre tout le monde sur la même longueur d'onde

Après avoir rapidement lancé Autodesk PLM, Aclara a immédiatement constaté des processus de conception plus sécuritaires, des risques réduits et des coûts moindres. L'amélioration de la collaboration et de la visibilité au sein de l'équipe de la chaîne d'approvisionnement a permis aux parties prenantes de superviser et de gérer l'ensemble du cycle de vie des produits, évitant ainsi les goulots d'étranglement et les erreurs potentielles. La mise en œuvre de la solution Autodesk PLM a permis de regrouper tous les éléments mobiles du développement des produits dans une vue intégrée unique, avec de nombreux avantages supplémentaires :

## Avantages de la solution PLM pour Aclara

01

Collaboration améliorée avec des équipes dispersées dans le monde entier

02

Élimination des angles morts du processus

03

Flux de travaux simplifiés

04

Mises à jour des données en temps réel

05

Prise de décision plus éclairée

“

**Nous souhaitons une solution infonuagique pour éliminer la maintenance matérielle sur place et réduire les coûts et les délais associés à la mise en œuvre des mises à niveau des systèmes. Cette solution a permis de réduire nos coûts globaux tout en permettant de profiter des améliorations les plus récentes sans les coûts et les délais de mise en œuvre. »**

Doug Frey, gestionnaire de l'assurance de la qualité, Aclara Technologies, LLC

# Chamberlin & Hill Castings

## Maîtrise de la gestion des processus avec Autodesk PLM

Leader dans le secteur de la fabrication de pièces en acier moulées et de composants de précision, Chamberlin & Hill Castings crée des pièces utilisées dans les turbocompresseurs, les pompes hydrauliques et les systèmes de direction assistée pour l'industrie automobile. Il utilise des méthodes de fabrication de haute expertise pour produire des pièces moulées jusqu'à 40 kg, souvent avec des formes complexes et des tolérances fines.

### Prendre le volant

Outre l'industrie automobile, il produit également une vaste gamme de composants de coulée de métaux pour les secteurs de l'aéronautique, de l'ingénierie civile, de l'hydraulique et de l'ingénierie générale. Ces composants requièrent d'innombrables équipes travaillant sur des projets répartis entre deux divisions de fonderie et deux divisions d'ingénierie.

C'est pourquoi Chamberlin & Hill Castings souhaitait mieux contrôler ses espaces de travail de nomenclature complexes et ses processus de gestion du changement.

# Amélioration de l'efficacité opérationnelle

Chamberlin & Hill Castings a rapidement mis en œuvre la solution Autodesk PLM dans tous les services et a immédiatement constaté une amélioration de la gestion des processus. Avec Autodesk PLM, toutes les parties prenantes ont pu avoir une vue partagée de l'ensemble de leur écosystème de produits et ont orienté efficacement plusieurs processus :

## Avantages de la solution PLM pour Chamberlin & Hill Castings

# 01

Meilleure gestion des demandes de renseignements commerciaux

# 02

Gestion améliorée des modifications

# 03

Rationalisation des flux de travaux administratifs

# 04

Moins d'erreurs de conception et de fabrication

# 05

Réduction des processus sans valeur ajoutée

“

C'est un **systeme simple et convivial** que nous pourrions administrer et mettre en œuvre nous-mêmes. »

Robert Heyworth, ingénieur en chef, Chamberlin & Hill Castings, LLC

# NovaCentrix

## Création de produits de meilleure qualité avec plus d'agilité de développement de produits grâce à Autodesk PLM

Basé à Austin, au Texas, NovaCentrix est l'expert incontournable de l'électronique imprimée nouvelle génération depuis plus de vingt ans, se spécialisant dans la création d'encres conductrices, de nanopoudres et de solutions de polymérisation photonique pour le marché technologique des films minces.

### Croissance sous pression

En pleine croissance, NovaCentrix souhaitait un meilleur contrôle et une surveillance ininterrompue de ses systèmes afin de maintenir le même niveau de qualité face à une demande accrue.

La montée en puissance des activités a également nécessité une surveillance plus rigoureuse de sa chaîne logistique et de sa gestion du changement afin de maintenir et même d'améliorer l'excellent service et la qualité des produits que ses clients attendent de NovaCentrix.



# Garantir la qualité avec PLM

Avec l'adoption de la solution Autodesk PLM, NovaCentrix a pu suivre de près ses processus et centraliser les données de contrôle de la qualité. Avec PDM et PLM, les parties concernées ont reçu des notifications lorsque des modifications étaient apportées à leur système en temps réel, sans retard ni délai supplémentaire.

## Avantages de la solution PLM pour NovaCentrix

- 01** Gain de temps à la réception et à l'inspection
- 02** Diminution du délai d'exécution
- 03** Amélioration du contrôle de la qualité
- 04** Efficacité des processus
- 05** Réduction des déchets de plus de 80 % par mois

“

**Nous avons mis en œuvre PLM car nous étions en pleine croissance. Je suggère également que toute entreprise qui passe de la R&D à la production, ce qui est similaire à ce que nous avons fait, mette en œuvre la gestion du cycle de vie des produits (PLM) pour mieux contrôler ses systèmes. »**

Brian Hunter, gestionnaire du contrôle qualité, NovaCentrix

# Spirax Sarco

## Amélioration de la visibilité globale grâce à la gestion du cycle de vie des produits

Basé au Royaume-Uni, Spirax Sarco est un fabricant mondial de premier plan de systèmes de gestion de la vapeur, de pompes péristaltiques et des technologies connexes pour le transport des fluides. Il aide les entreprises de tous les secteurs industriels à réduire les émissions, les déchets énergétiques et la consommation d'eau tout en améliorant la fiabilité opérationnelle et la productivité.

### Prise de contrôle

Le défi majeur pour Spirax Sarco était la nécessité de mieux contrôler sa vaste gamme de produits, créée sur dix sites de fabrication à travers le monde. Avec 1200 ingénieurs spécialisés répartis dans les équipes de production pour 24 secteurs différents répartis dans 62 pays, impliquant d'innombrables parties prenantes, le besoin d'un processus de développement transparent et agile était essentiel.

# Données centralisées. Processus commun.

En mettant en œuvre Autodesk PLM, Spirax Sarco a permis à ses gestionnaires de la qualité et ingénieurs de collaborer plus facilement et d'apprendre les uns des autres. Grâce à un processus unique, facilement configurable et commun à l'ensemble de leurs opérations globales, ils peuvent désormais se concentrer sur les tâches à forte valeur ajoutée

## Avantages de la solution PLM pour Spirax Sarco

# 01

Amélioration de la qualité

# 02

Identification des actions correctives et des non-conformités

# 03

Amélioration du processus de modification de l'ingénierie

# 04

Réponse aux demandes d'assistance technique provenant du monde entier

“

**Ce que je préfère, c'est la facilité avec laquelle nous pouvons former notre équipe principale à l'utilisation de cette technologie ».**

Stephen Howse, gestionnaire du programme PLM,  
Spirax Sarco

# Transformation numérique des données et des processus grâce à la gestion du cycle de vie des produits

Le développement des produits est de plus en plus difficile, car les fabricants sont tenus d'améliorer constamment leurs résultats. Autodesk PLM fournit une gestion des données et des processus avec la flexibilité nécessaire pour démarrer rapidement et évoluer facilement. Profitez des avantages d'une connexion entre les personnes, les processus et les données grâce à Autodesk PLM et accélérez la commercialisation de vos produits.

[→ En savoir plus](#)



