


第 8 课

加工属性和配置


目标

- 关键配置设置的基本概述。
- 刀具补偿说明。
- 夹具避让。
- 在附加模块管理器中加载设置清单并导入钳台。

简介

 创建新文档时，加工配置应用默认参数，这会影响零件加工的方式。它们随后将成为加工属性，并成为新文档的永久性部分，在退出时保存。

 下图显示了一些基本设置。请通过这些不同的设置来熟悉可用的选项。

 请记住，如果希望永久更改这些设置，则必须修改 **我的配置**（如果此设置为默认值），并改变想要加工组件的方式。从此时开始，所有其他文件将会使用此设置并将其转换为 **加工属性**。

 可 **输入** 配置或将配置 **输出** 到一已知位置。

 在 **PartView** 中选择 **加工属性**，并改变设置，更改当前文档。



辅助 - 选项卡

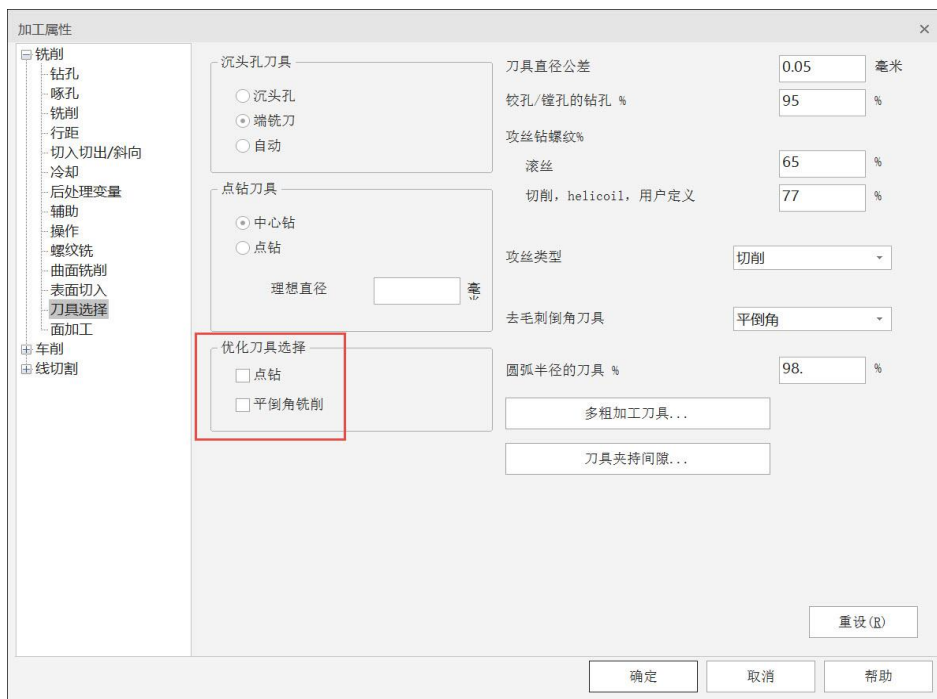
- Z 快进= **100**, 下切间隙=**3**, 最小拐角半径=**1**
- 最小快进距离 **50%** (默认 400%)

切入切出/斜向

- 最大精加工斜向角度 = **0** , 这样可以避免在精加工中斜向下刀。

刀具选择

- 请选择以下 **优化刀具选择**。



- 多粗加工刀具





使用这些首选设置，随后可随时为任何操作添加多个粗加工刀具，这将防止多重粗加工操作，并阻止获得警告。 **此刀具可能太大或不必要。**

刀具补偿概述



每个公司都对自己的制造应用不同的刀具补偿规则。为此 **FeatureCAM** 提供了三种刀具补偿类型。



以下练习有助于解释每个刀具补偿选项在输出时的行为方式和差异。



G41 刀具补偿 **左**；**G42** 刀具补偿 **右**；**G40** 取消刀具补偿。Heidenhain **CR** 或 **CL**

- Partline program
 Finish cutter comp. (默认)

• **1 - 无补偿** = 刀具路径中 **包括刀具直径** 而 **不包括 G41/G42**
- Partline program
 Finish cutter comp. **控制 R0.1 或 D0.2 中使用磨损偏移**

• **2 - 精加工刀具补偿** = 刀具路径中 **包括刀具直径** 而 **不包括 G41/G42**
- Partline program
 Finish cutter comp.

• **3 - 零件轮廓程序** = 在 **刀具路径和输出 G41/G42** 中不包括刀具直径。 **在刀具偏移表中添加刀具直径或半径**


刀具补偿练习

- 绘制一矩形 **100mm x 100mm**，**Setup1** 位置 = **LL 左下**。创建一条 **曲线**。毛坯 - 使用调整尺寸向导，并在四面四周添加 **5mm**。
-Z = **25mm** +Z = **0**
- 创建一 **凸台** 特征。无粗加工。增加一 **半 - 精加工路径**。删除自顶部斜向。在 **PartView** 复制 **Boss1** 并粘贴两个副本。重新命名 **Boss1** 为 **no comp**，重新命名 **Boss1_1** 为 **finish cutter comp**，重新命名 **Boss1_2** 为 **Partline program**。

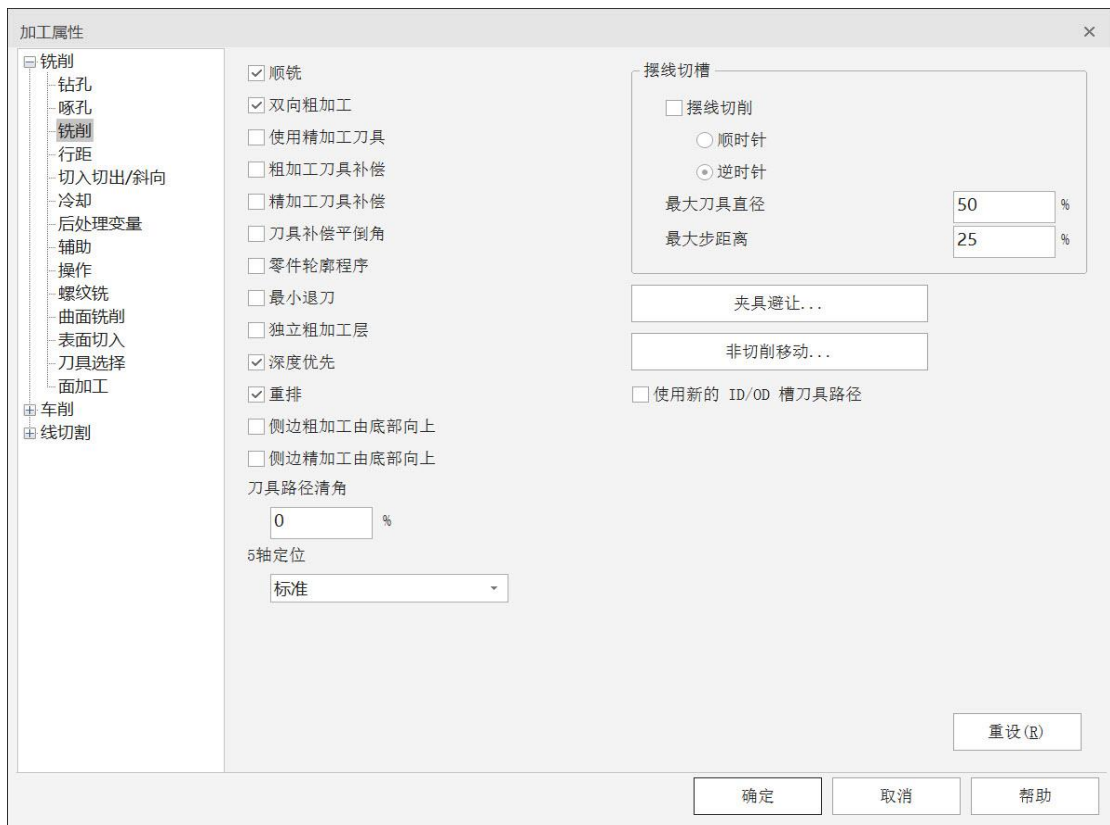


更改每个操作，以便您有三种类型的刀具补偿。输出代码。然后您将看到代码输出中的差异。

夹具避让

 夹具避让仅适用于 **NT 刀具路径**。实体模型夹具可以设置为 **使用实体为夹具**。可在 **PartView** 中右击希望成为夹具的实体模型即可设置，FeatureCAM 然后将按照指定的量来避免夹具。

 夹具周围的间隙值如下所示。

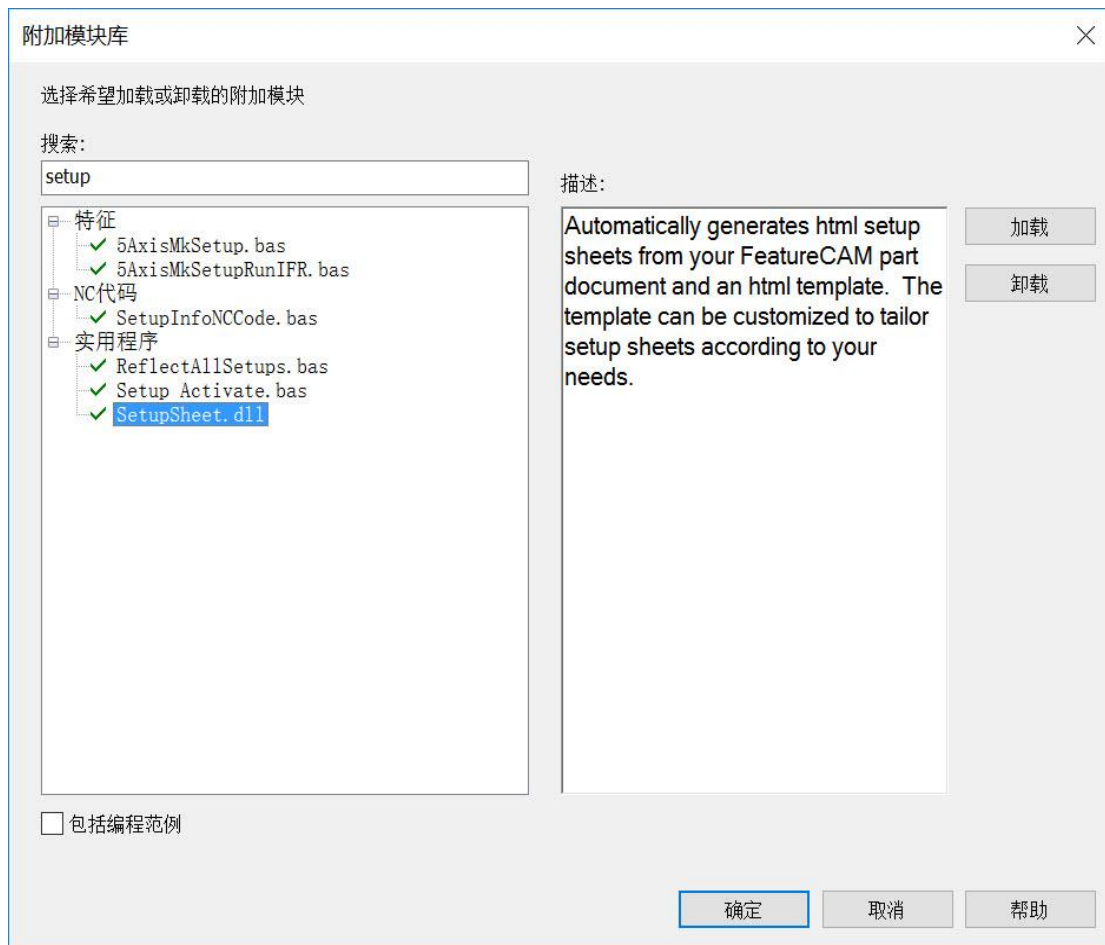


在附加模块管理器中加载设置清单



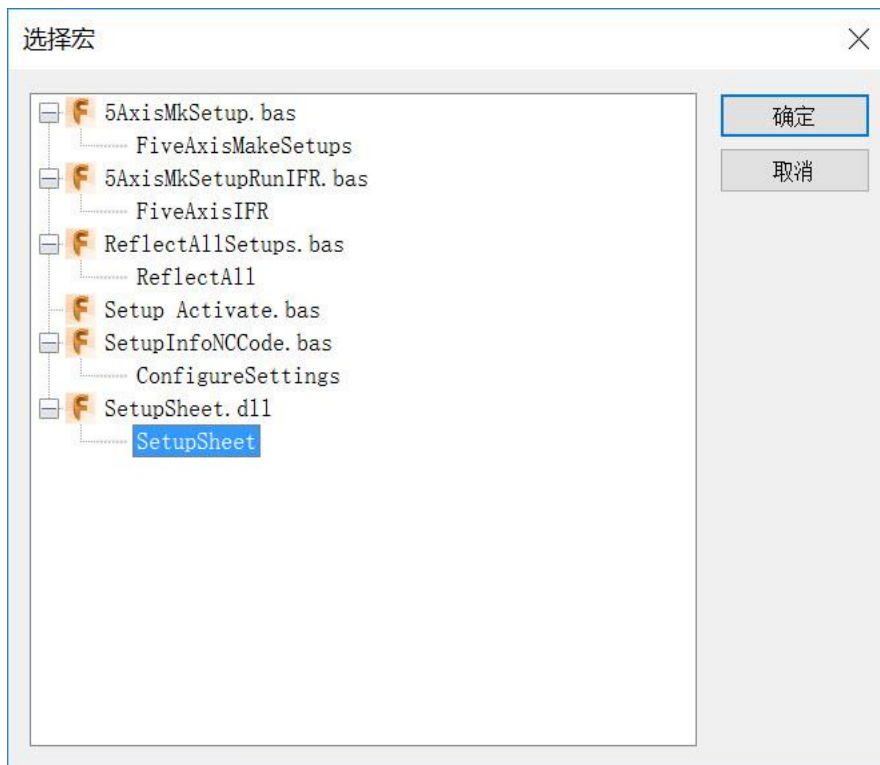
FeatureCAM 可以从 html 模板通过 FeatureCAM 零件文档自动生成 html 设置清单。该模板可以定制，使定制的设置清单包括公司标志等。

- 从顶部菜单中选择 **附加模块**，然后选择 **管理**。这使您能够添加或删除自定义程序。
- 选择库，然后搜索中键入 Setup，选择 **加载**。



选择宏旁边的小向下箭头，在宏页面中找到该选项。

- 然后选择 **New (Insert) 新的 (插入)**
- 键入 Setup
- 然后选择 Setup，从 **选择宏** 页面选择 Setup Sheet。



- 选择 **确定两次**，接受更改。如下所示，现在设置即增加到附加模块管理器。



- 作为练习，创建一个新的输入钳台的宏。

摘要

- 关键配置设置的基本概述。
- 刀具补偿说明。
- 夹具避让。
- 在附加模块管理器中加载设置清单并导入钳台。