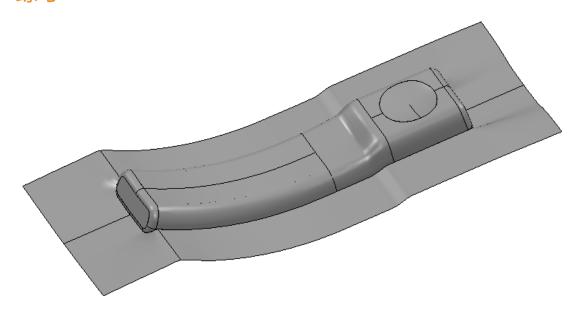


第 11 课 - NC 程序

目标

- 创建单个和多个 NC 程序
- 设置保存 NC 程序的路径
- 将设置应用于 NC 程序
- 阅读 NC 程序

练习 1



- 打开项目…\PMData\ProjectsWCProgram
- 保存项目为:
 - ...\COURSEWORK\PMProjects\WCProgram-EX1



定义 PowerMill 路径 - NC 程序输出

- 选择*文件>选项*,然后选择*自定义路径*
- 在 PowerMill 路径对话框菜单中,从下拉菜单中选择 NC 程序输出
- 选择任何现有路径,然后点击*从列表中删除已选路径*
- 在对话框无任何路径情况下,选择*增加路径到列表顶部*
- 导航到 C:\temp\WCPrograms , 然后按 确定 按钮接受 , 然后关闭
 PowerMill 路径对话框。
- → 任何创建的 NC 程序现在将自动保存到上述路径。

使用 Project On-NC 程序输出

- → 控制 NC 数据输出的目的地的另一种方法是使用激活项目作为输出 NC 数据文件的默认目的地。
- 选择 NC 程序>编辑,从选项 英选项 菜单选择 **首选项**
- 选择**输出**选项卡,然后从*使用项目*菜单中选择*开*,然后关闭对话框。
- 》 当 NC 程序输出时,它们将被保存在名为 NC 程序的项目的子文件夹中。



设置 NC 首选项

- 选择 NC 程序>编辑 / 从选项 ^{⑤选项 *} 菜单选择 首选项
- 在使用项目菜单中,选择关。
- 在机床选项文件菜单中,选择浏览器 并导航到
 C:\ductpost\Heidenhain_3axis_ref.pmoptz,然后点击打开按钮
- 在*输出工作平面*菜单中,选择 1 并*关闭*对话框。

创建 NC 程序

- 选择 NC 程序>创建, 然后选择 NC 程序
- 将名称更改为 646 Top。接受并关闭对话框。
- 将所有刀具路径添加到 NC 程序 646 Top,方法是选择所有刀具路径,右键单击所选的任意一个,然后选择增加到>NC 程序;或通过按住鼠标左键,将选择拖动到 NC 程序 646 Top
- → 点击+和 符号来展开或收起 NC 程序 646 Top , 您将看到 NC 程序中的所有刀具路径。
- 从*激活*工具栏中打开 NC 程序 646 Top 的设置,然后选择编辑>设置
- 在 NC 程序对话框中通过选择刀具路径行可以更改分配给特定刀具路径的几个设置。我们可以更改(刀具编号,冷却液,等).这些本地编辑不会影响原始的刀具路径。
- *写入* NC 程序, 然后*关闭*对话框。

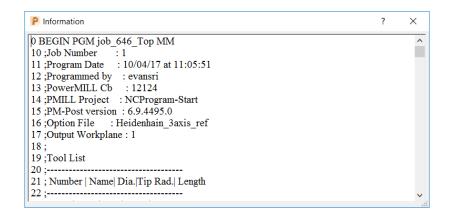


查看 NC 数据输出



除了可进入保存的 NC 程序输出到的地方外,我们还可以从 PowerMill Explorer 中查看。

• 右击 NC 程序 646 Top , 然后选择*查看文件*。



- 并不总是需要将所有刀具路径输出到一个 NC 程序。 可创建一个单独的 NC 程序,它中间只包含一条刀具路径。
- 激活*刀具 10-B* 并创建名为 3Doffset-test1 的 3D 偏移精加工刀具路径
- 右击刀具路径 3Doffset-test1 , 从本地菜单中选择创建独立的 NC 程序。



• 保存项目并关闭

摘要

• 通过本课,我们学会了如何创建和设置 NC 程序