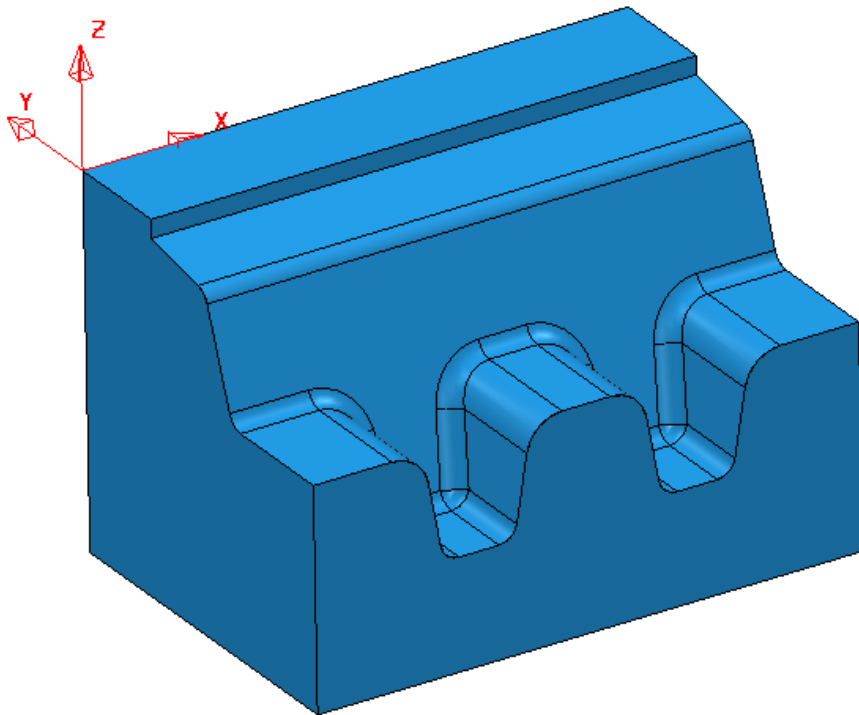


第 3 课 - 刀具路径 Z 限界

目标

- 修改两个重叠的刀具路径，并生成一些区域的重复加工
- 刀具路径子文件夹 OP1 和称为 OP1 的 NC 程序中存在六条刀具路径。将在 Viewmill 中运行该 NC 程序并以当前状态保存
- 将编辑剩下的两条刀具路径，使它们不会重叠

练习 1 – Z 限界



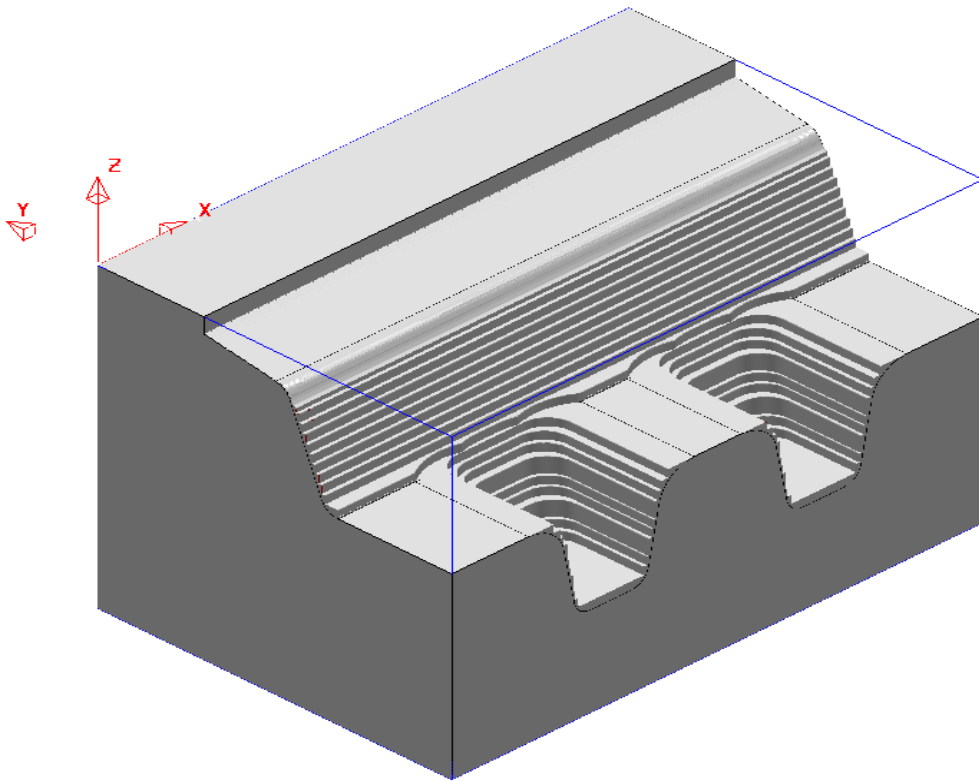
- 打开项目... ***PMData\Projects\Zlimits***
- 保存项目... ***COURSEWORK\PMProjects\ZLimitsfinish***
- 激活刀具路径 ***D20TR3-ConstZ-FIN1***，恢复设置。


 **D20TR3-ConstZ-FIN1** 需要限制，以加工下凹陷的顶部 **倾斜面**

BN8-OptConstZ-FIN1 需要限制，以加工 2 个 **下凹陷的** 内侧

使用策略对话框中的 **Z-限界** 选项可以轻松对两条刀具路径实现这一点

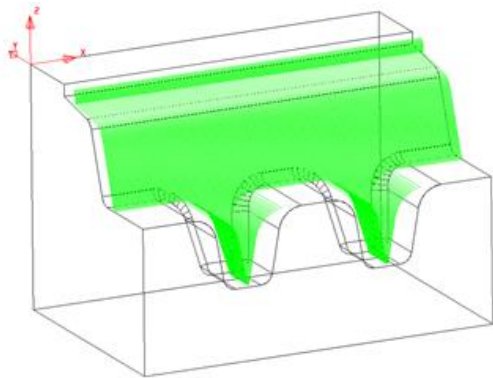
- 右击 NC 程序 **OP1**，选择自开始仿真
- 从 **仿真路径** 功能区选择 **NC 程序>条目** ，其后是条目 **OP1**。
- 从 **ViewMill** 功能区选择 **关**，将 ViewMill 打开
- 选择 **运行**，仿真操作



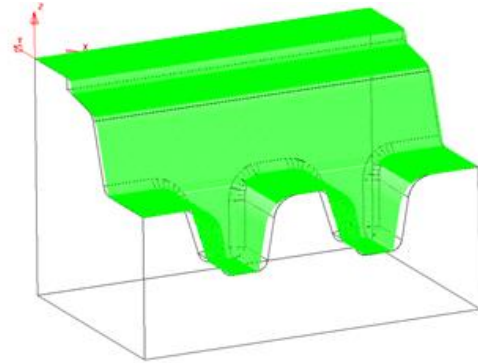
- 在 **ViewMill** 功能区选择 **保存**  保存，然后选择 **开**，暂停 Viewmill





倾斜面和下凹槽还有待精加工。剩下的两条刀具路径都在全毛坯范围运行

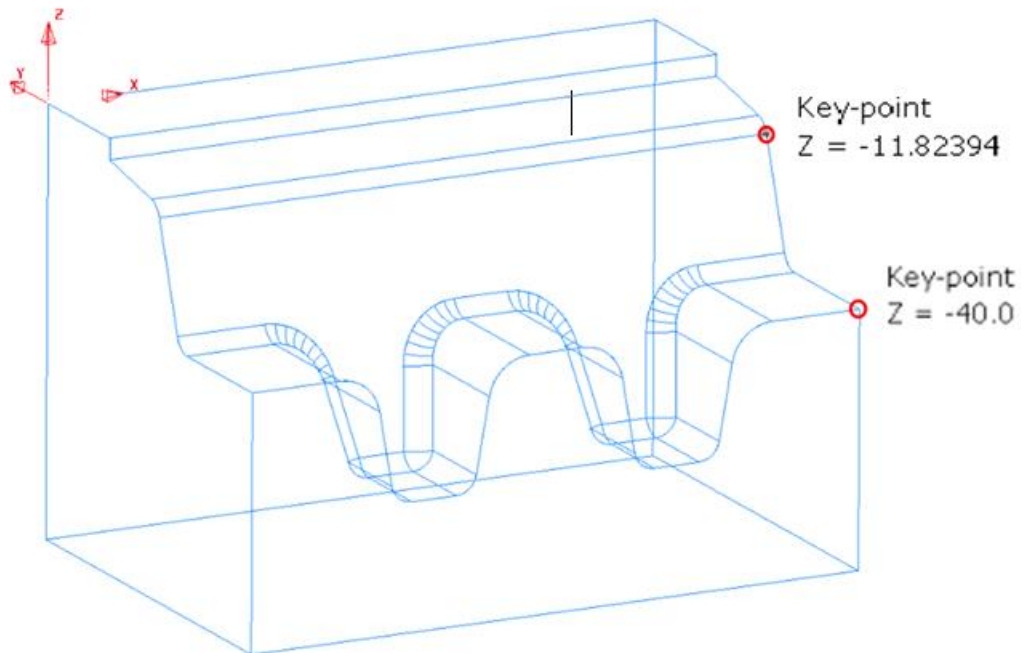



D20TR3-ConstZ-FIN1



BN8-OptConstZ-FIN1

- 从**刀具路径>激活**下拉功能区中激活刀具路径 **D20TR3-ConstZ-FIN1**，然后选择**设置**
- 编辑刀具路径 
- 从**剪裁**页面选择 **Z 限界 - 最大** ，在**顶部圆倒角**选择下断边定义刀具路径**最大 Z 限界**



- 通过选择凹槽顶部的 3 个平坦面中的其中一个边设置 **Z 限界 - 最小**，然后单击**计算**和**关闭**
- 从**刀具路径>激活**下拉功能区中激活刀具路径 **BN8-OptConstZ-FIN1** **FIN1**，然后选择**设置**
- 编辑刀具路径 
- 从**剪裁**页面中选择 **Z 限界 - 最大**。在**剪裁**页面中选择并拾取凹陷顶部 3 个平坦面的任意一边，不勾选 **Z 限界 - 最小**，然后单击**计算**和**关闭**
- 打开 **Viewmill** 并运行刀具路径 **D20TR3-ConstZ-FIN1** 和 **D20TR3-ConstZ-FIN1**



组件现在已完全加工

- 选择**文件**和**另存为项目到...** **\COURSEWORK\PMProjects\Z-Limits**

摘要

- 本课通过使用 Z 限界选项来修改 2 条刀具路径，以控制刀具可以行进的高度区域。