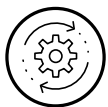


Success Story: Claudius Peters

Autodesk® Fusion 360® を採用、主要部品を再設計することで、
使用材料を 25% 削減。



課題：コンクリート冷却装置 "クリンカー クーラー" の
使用材料削減



ソリューション：デジタルプロトタイピングが可能な
Fusion 360 によりコンベアシステムの主要構成部品を最
適化する



成果：使用材料量を 25% 削減し、かつ構造的な強度を
向上させた部品を作成

“

Autodesk という強力なパートナーと
共に、私たちはイノベーションの過程
において目覚ましい成果を上げ、改善
を達成することができました。

Autodesk のようなパートナーと共に
イノベーションを継続することで、消
滅や混乱を回避し、市場における競争
力を維持できると確信しています。

チーフ・デジタル・オフィサー兼
オペレーション・ディレクター

Success Story: Royal BAM Group

ロイヤルBAMグループは、品質を向上させながら、資材を最大 50%（CO2を大幅に削減）、現場での時間を 60%、労働力を 80% に削減した。



課題

- 最大 5 種類の異なるロボット制御プログラムが必要
- 1つのツールパスのプログラミングに平均2時間が必要
- 機能しないプログラムに対して、プログラミング作業の繰り返しが行われている



ソリューション

- PowerMill Robot プラグインを統一プログラミング環境とする
- 専用のアディティブ手法による高速ツールパス計算
- ロボットシミュレーションはまさに「見たままが得られる」ソリューションとなる



成果

- 1部品あたりの平均プログラミング時間が 30分に短縮
- 資材を最大 50% 節約し、CO2 を大幅に削減
- 現場での時間を約 60% 短縮し、労働力を 80% に削減
- パラメトリックモデルに基づく実績のある製造工程により一定の品質を担保