



Programma in modo
semplice, rapido
e intuitivo
le macchine CNC



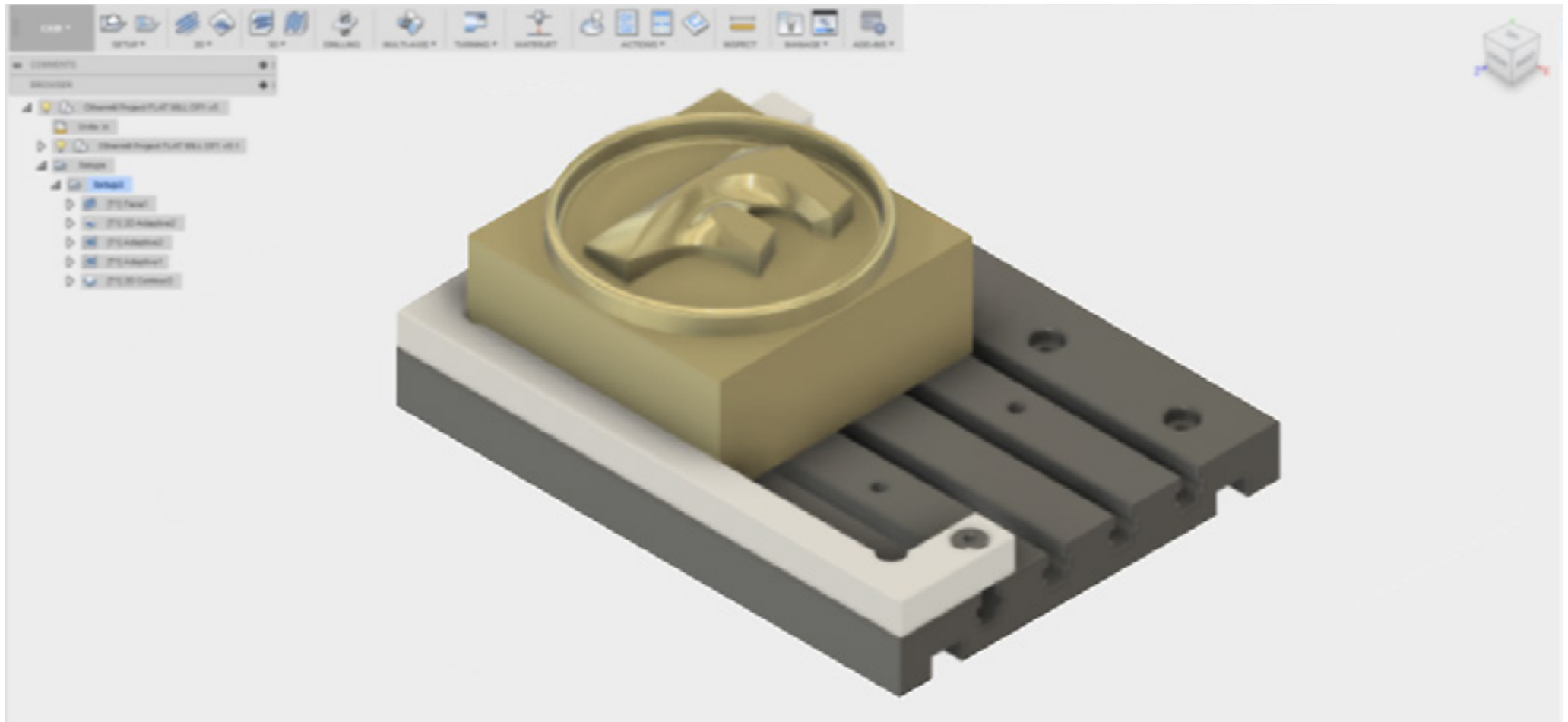


Una soluzione completa
per il reparto produzione.

Dalla sgrossatura ad alta efficienza con svuotamento adattivo ad asportazione volumetrica al controllo semplificato di macchine a più assi con orientamento automatico dell'utensile, Fusion 360 consente di programmare in modo semplice e rapido le macchine CNC.

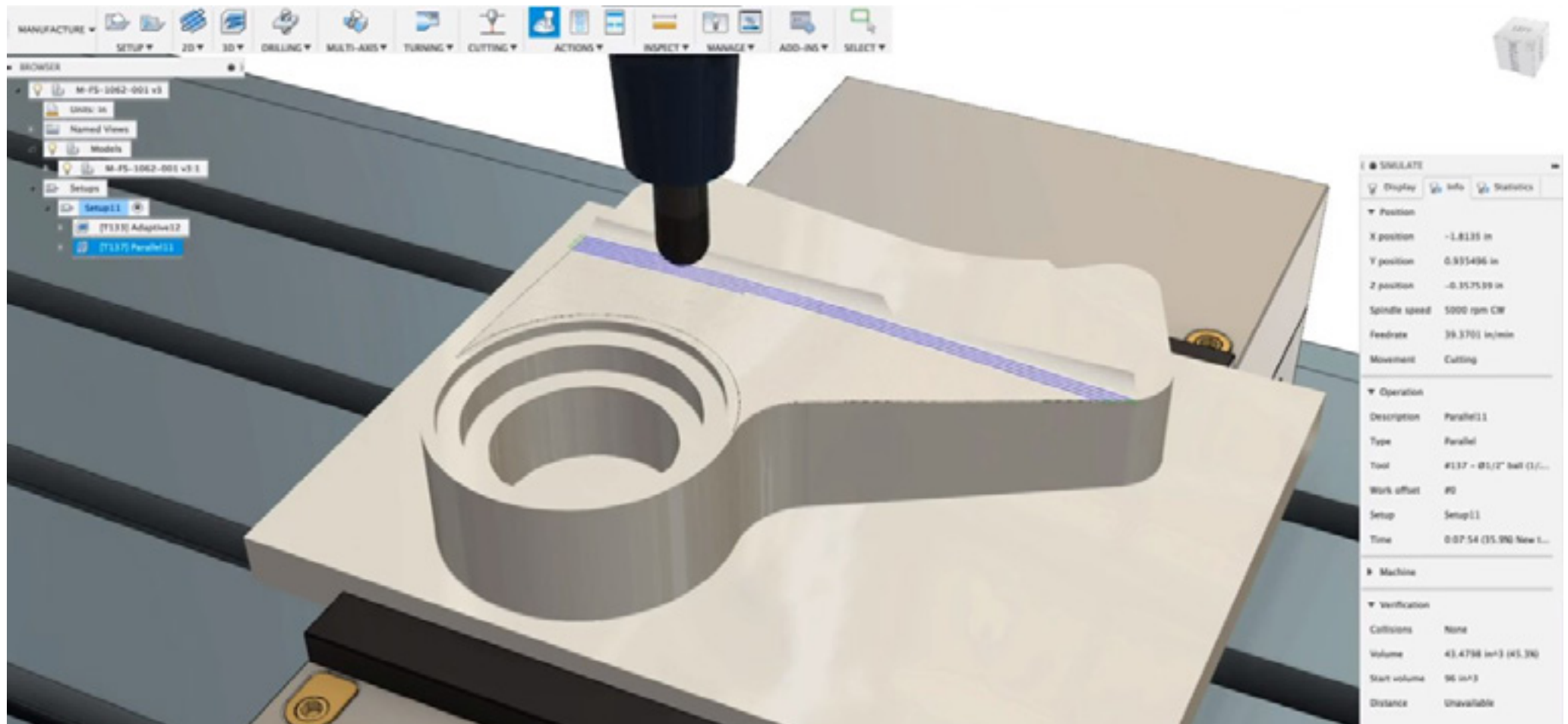


Produzione



Avete a disposizione tutte le discipline di produzione, dalla fresatura alla verifica e allineamento tramite sonda, dalla semplice tornitura alla tornitura con utensili motorizzati, la profilatura a 2,5, 3, 4 e 5 assi, inoltre sono disponibili numerosi post-processor oltre a strumenti di progettazione professionali.

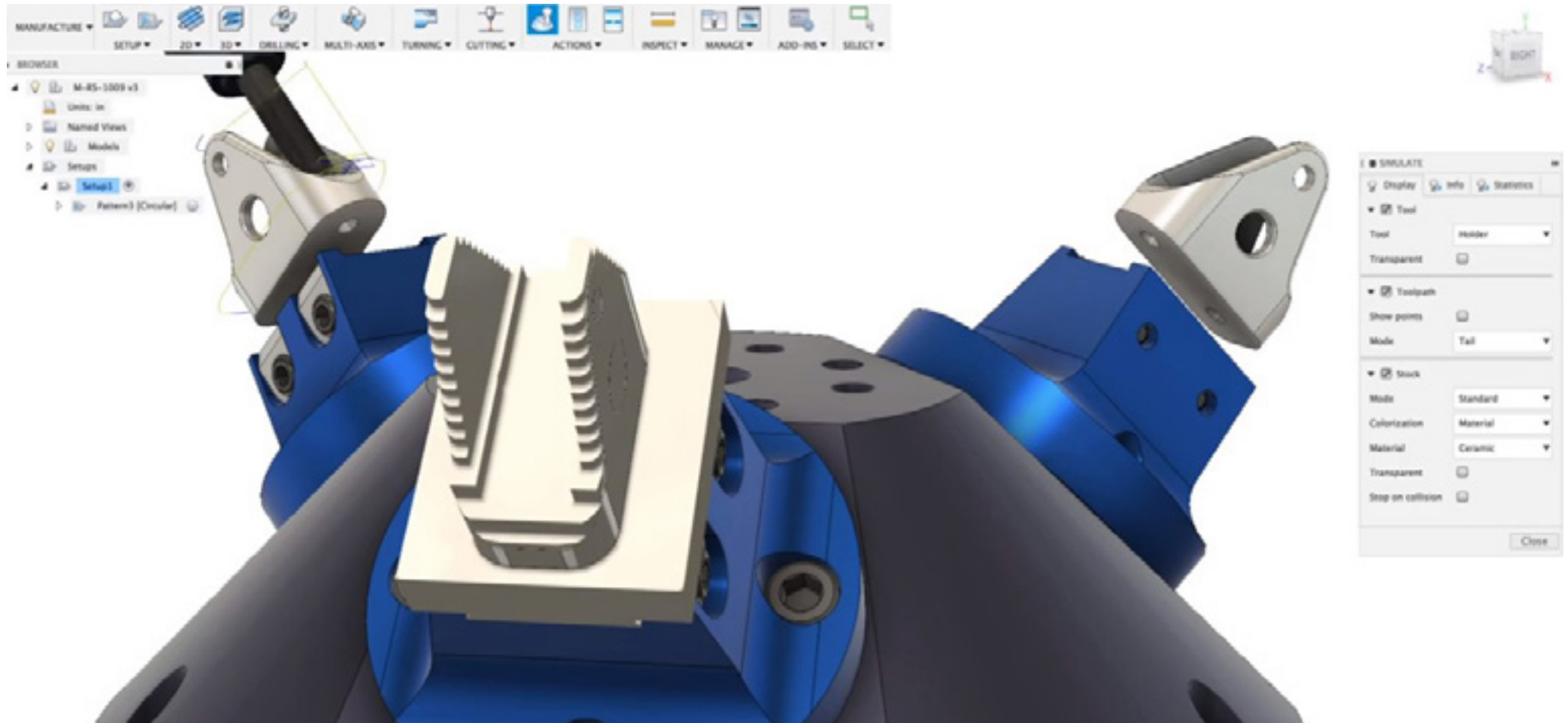
Funzionalità



Fresatura a 2,5 e 3 assi

Configurate rapidamente i processi produttivi e generate percorsi utensile per lavorare parti di qualità, riducendo al contempo l'usura degli utensili con un CAM completamente integrato, tramite operazioni a 2,5 e 3 assi.

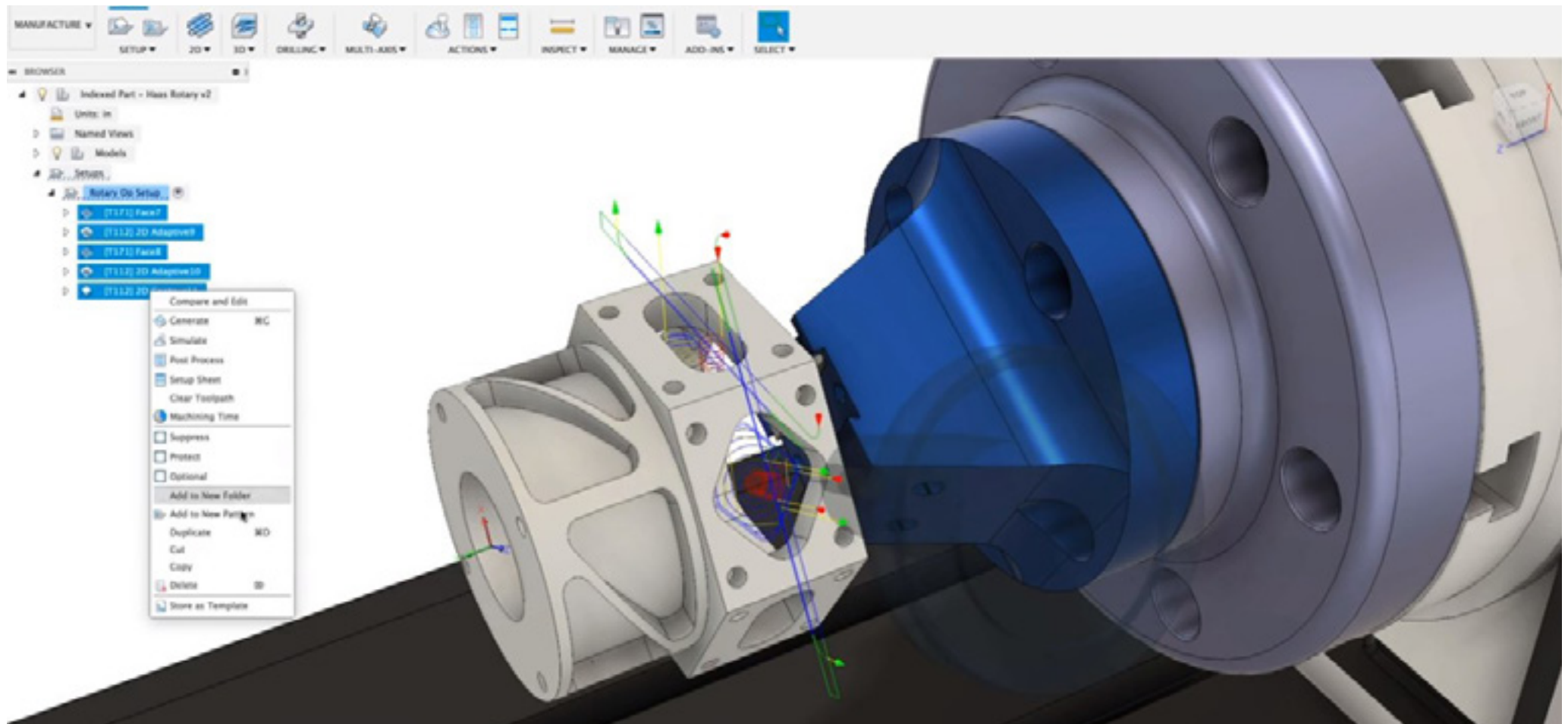
Fresatura 3+2



(Posizionamento a 5 assi)

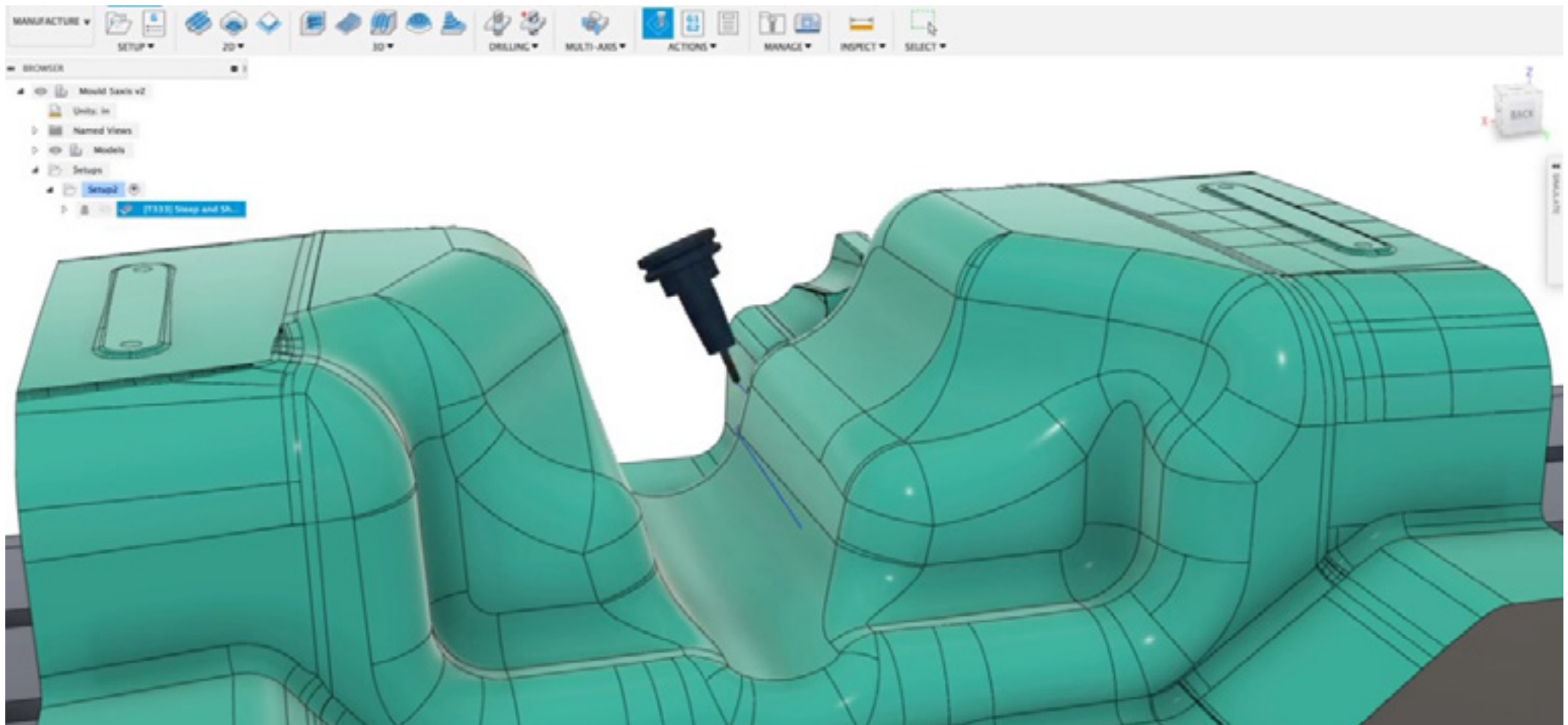
Sfruttate le funzionalità multiasse della vostra macchina utensile con una programmazione a 5 assi semplice e intuitiva che ridurrà in modo significativo i tempi di posizionamento degli assi della macchina tra le diverse operazioni.

Fresatura a 4 assi



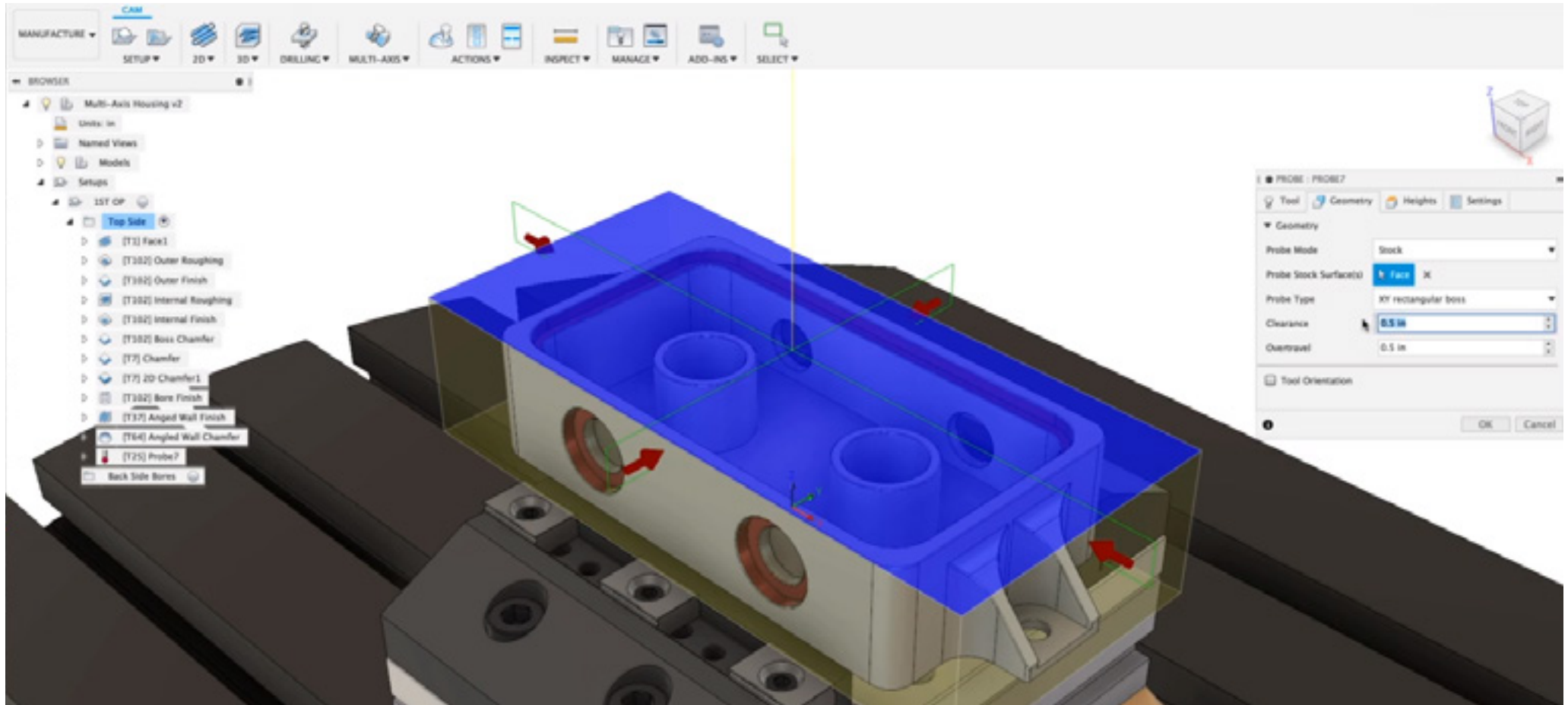
Create percorsi utensile indicizzati o avvolti usando l'asse di rotazione della macchina utensile per le geometrie di lavorazione.

Fresatura simultanea a 5 assi



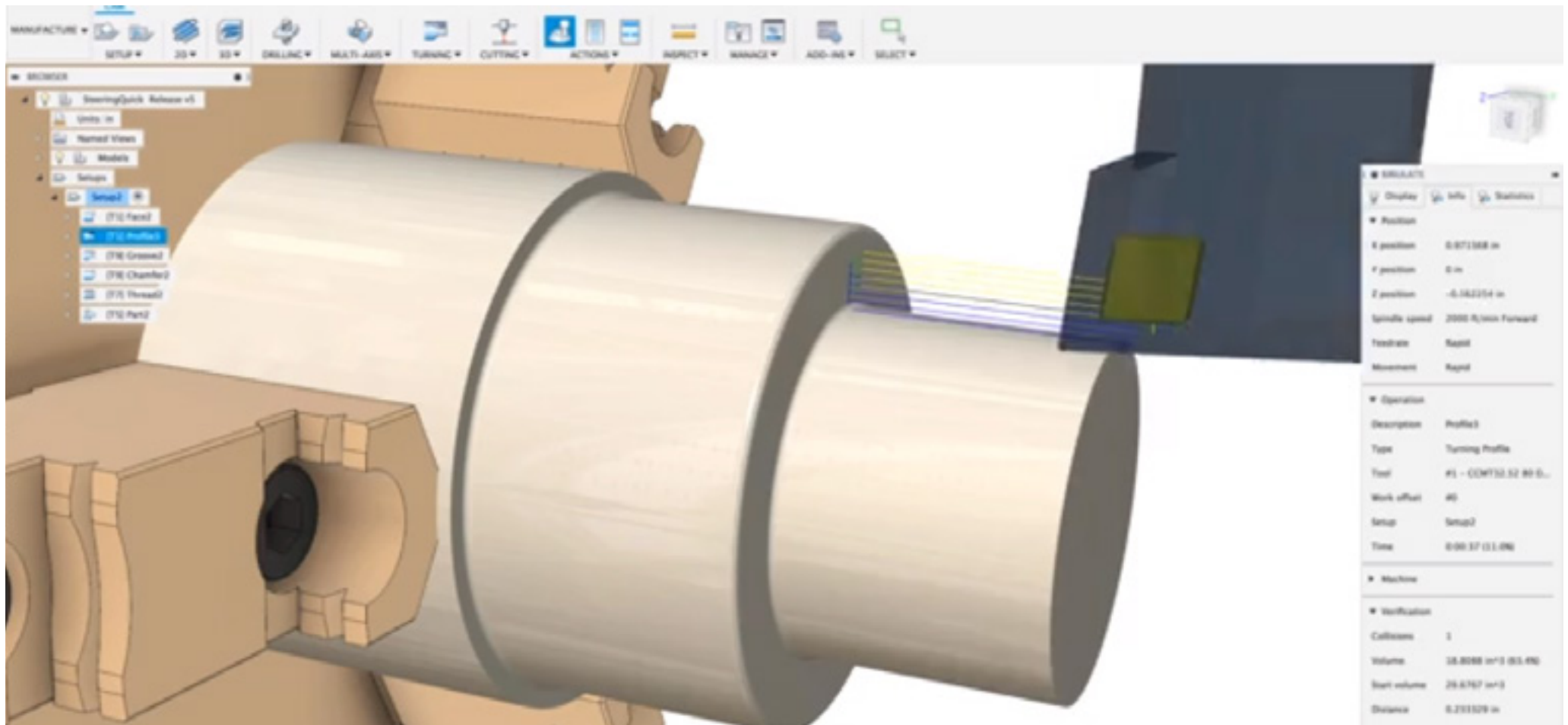
Fresate geometrie complesse, evitate collisioni e riducete le lunghezze degli utensili per una finitura superficiale con operazioni a 5 assi simultanee, ottenendo una miglior finitura.

Configurazione tramite sonda



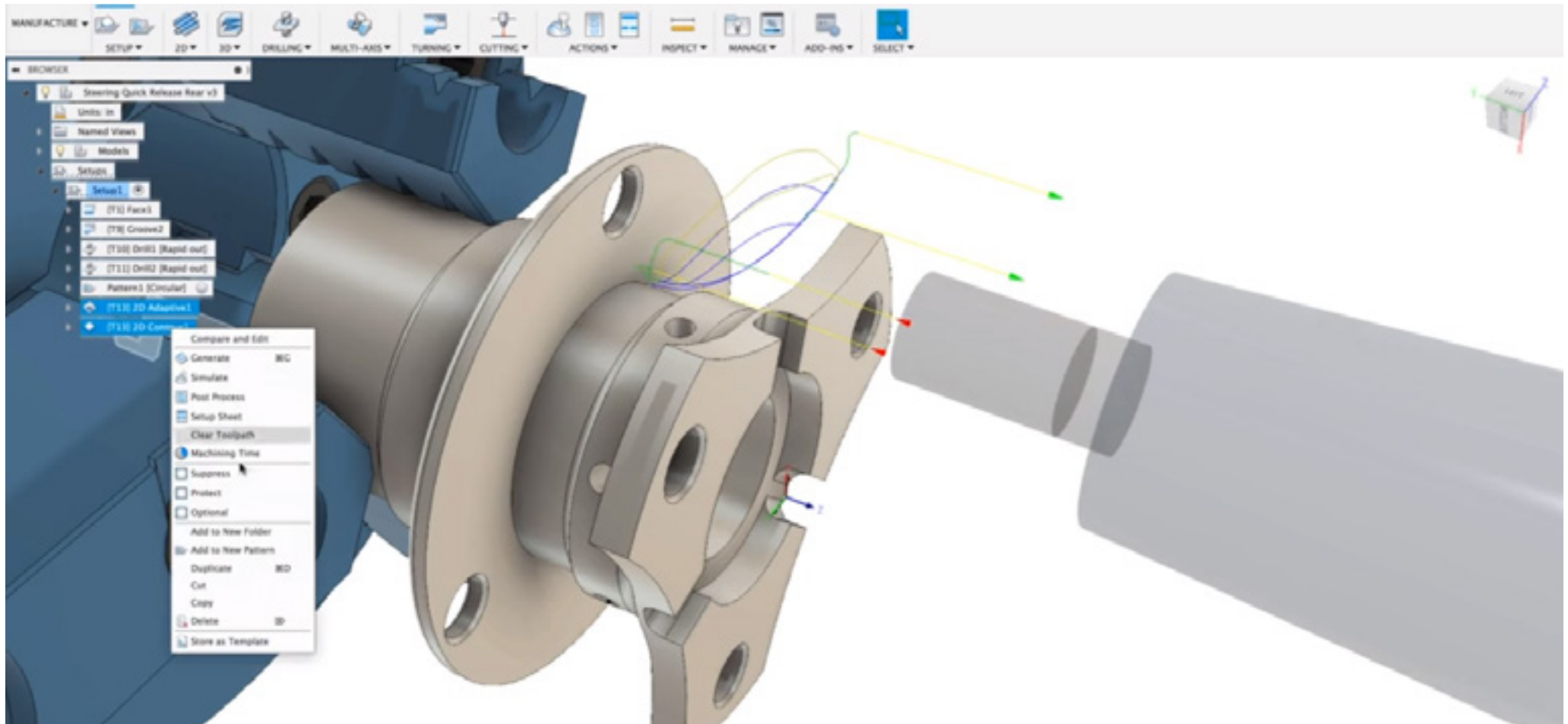
Sfruttate le sonde integrate nella macchina per spostare gli offset di riferimento e semplificare il processo di configurazione dell'origine.

Tornitura



Programmate parti tornite in 2D e verificate i percorsi utensile di tornitura con la simulazione del materiale per identificare errori o collisioni con il modello, il materiale grezzo, gli strumenti e i dispositivi di bloccaggio.

Tornitura motorizzata



Combinare le operazioni di fresatura e tornitura per creare parti più complesse senza cambiare macchina utensile.



In collaborazione con:

