

PLM-Kundenprojekte

Aclara Technologies

Erfahren Sie, wie Aclara Technologies, ein Hersteller von intelligenten Infrastrukturlösungen, sein Geschäft weit über den Heimatstandort in Missouri hinaus skalierte und ein globaler Anbieter wurde.

Chamberlin & Hill Castings

Lesen Sie, wie die führende Eisengießerei in Großbritannien den komplexen Fertigungsprozess automatisierte, um Fehler zu vermeiden und Kosten zu senken.

NovaCentrix

Lesen Sie, wie NovaCentrix, ein zukunftsorientierter Hersteller von gedruckten elektronischen Leiterplatten, die Daten und Prozesse zur Qualitätskontrolle zentralisierte und damit den Ausschuss in der Produktion um über 80 % reduzierte.

Spirax Sarco

Erfahren Sie, wie Spirax Sarco, ein weltweit führender Anbieter von Spezialarmaturen und Dampfanlagen, mit einem transparenten, flexiblen Entwicklungsprozess die Kontrolle über sein umfangreiches Produktportfolio verbesserte.

Aclara Technologies

Optimierte Einführung neuer Produkte mit Autodesk PLM

Aclara Technologies liefert intelligente Infrastrukturlösungen an mehr als 780 Versorgungsunternehmen weltweit, die in den Bereichen Wasser, Gas und Strom tätig sind und mit diesen Lösungen die Auslastung ihrer Netze prognostizieren und schnell entsprechend reagieren können. Dank des florierenden Geschäfts konnte das Unternehmen weit über seinen Stammsitz in Missouri hinaus expandieren und zusätzliche Standorte in Spanien und im Vereinigten Königreich eröffnen.

Kosten senken und Risiken minimieren

Durch das Wachstum des Unternehmens ergaben sich neue Herausforderungen bei der Einführung neuer Produkte (NPI) und entsprechende Risiken bei der Datenverwaltung. Außerdem konnte das Unternehmen aufgrund der globalen Expansion nicht mehr auf sein bis dahin lokales Product Lifecycle Management-System zurückgreifen. Die Kosten für die Wartung der Hardware, die Verwaltung der Software-Upgrades und der Aufwand für Sicherheits-Patches wurden zu hoch. Durch den Wechsel zu einem cloudbasierten System ist PLM nicht mehr nur hilfreich, sondern unerlässlich geworden.



Alle sind stets auf dem gleichen Stand

Nachdem Autodesk PLM installiert wurde und bereits nach kurzer Zeit voll im Einsatz war, konnte Aclara sofort Verbesserungen bei der Produktentwicklung, geringere Risiken und niedrigere Kosten verzeichnen. Dank der verbesserten Zusammenarbeit und Transparenz über die gesamte Lieferkette konnten Projektbeteiligte den gesamten Produktlebenszyklus überwachen und verwalten und so Engpässe und potenzielle Fehler frühzeitig erkennen und vermeiden. Die Implementierung von Autodesk PLM führt alle Bestandteile des Produktentwicklungsprozesses in einer einzigen, integrierten Ansicht zusammen und bietet zahlreiche zusätzliche Vorteile.

Vorteile von PLM für Aclara

- Bessere Zusammenarbeit mit Teams weltweit
- Eliminierung von "blinden Flecken" im Prozess
- Vereinfachung der Arbeitsabläufe
- Aktualisierung der Daten in Echtzeit
- Fundierte Entscheidungen

Wir wollten eine cloudbasierte Lösung einführen, um die Wartung von lokaler Hardware zu vermeiden und den mit der Implementierung von System-Upgrades verbundenen Kosten- und Zeitaufwand zu reduzieren. Mit dieser Lösung konnten wir unsere Gesamtkosten senken und gleichzeitig stets die neueste Version nutzen, ohne Zeit und Geld für Updates aufwenden zu müssen."

Doug Frey, Leiter der Qualitätssicherung, Aclara Technologies, LLC

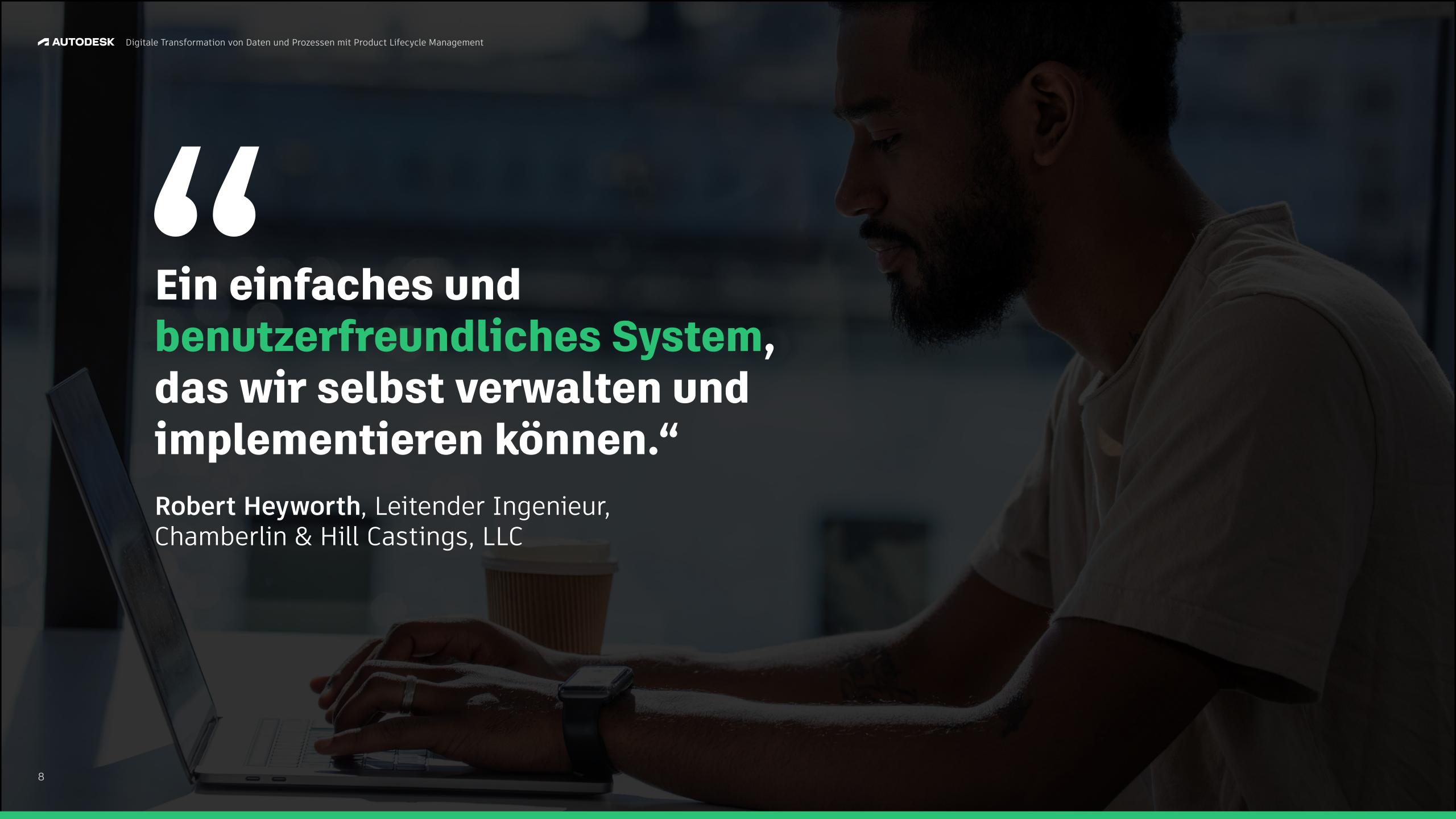


Verbesserung der betrieblichen Effizienz

Chamberlin & Hill Castings implementierte Autodesk PLM abteilungsübergreifend und konnte bereits nach kurzer Zeit eine Verbesserung bei der Steuerung der betrieblichen Prozesse feststellen. Mit Autodesk PLM erhielten alle Projektbeteiligten eine gemeinsame Sicht auf den gesamten Produktlebenszyklus, und mehrere Prozesse konnten wesentlich effizienter gestaltet werden.

Vorteile von PLM für Chamberlin & Hill Castings

- Bessere Bearbeitung von Vertriebsanfragen
- Verbessertes Änderungswesen
- Optimierte administrative Arbeitsabläufe
- Weniger Konstruktions-und Fertigungsfehler
- Reduzierung von Prozessen ohne Mehrwert



NovaCentrix

Bessere Produkte und mehr Flexibilität in der Produktentwicklung dank Autodesk PLM

NovaCentrix aus Austin, Texas, ist seit mehr als zwanzig Jahren ein führender Hersteller von Material für gedruckte elektronische Leiterbahnen. Das Unternehmen hat sich auf die Entwicklung von leitfähigen Tinten, Nanopulver und Lichthärtungslösungen für Dünnfilmtechnologie spezialisiert.

Hoher Druck durch rasantes Wachstum

Als schnell wachsendes Unternehmen wollte NovaCentrix die kontinuierliche Steuerung und Überwachung seiner Produktionssysteme verbessern, damit auch bei steigender Nachfrage das hohe Qualitätsniveau aufrechterhalten werden konnte.

Die positive Geschäftsentwicklung erforderte auch eine engere Überwachung der Lieferkette und des Änderungsmanagements, um die ausgezeichnete Service- und Produktqualität, die Kunden von NovaCentrix erwarten, aufrechtzuerhalten und sogar noch weiter zu verbessern.



Qualitätssicherung mit PLM

Dank der Einführung von Autodesk PLM konnte NovaCentrix seine Prozesse genauer verfolgen und die Qualitätskontrolle zentralisieren. Mit PDM und PLM erhielten alle Beteiligten Benachrichtigungen in Echtzeit, wenn Änderungen in ihrem Bereich vorgenommen wurden – ohne Verzögerung oder zusätzliche Vorlaufzeiten.

Vorteile von PLM für NovaCentrix

Weniger Zeitaufwand für Wareneingang und -kontrolle

Verkürzte Vorlaufzeiten

Verbesserte Qualitätskontrolle

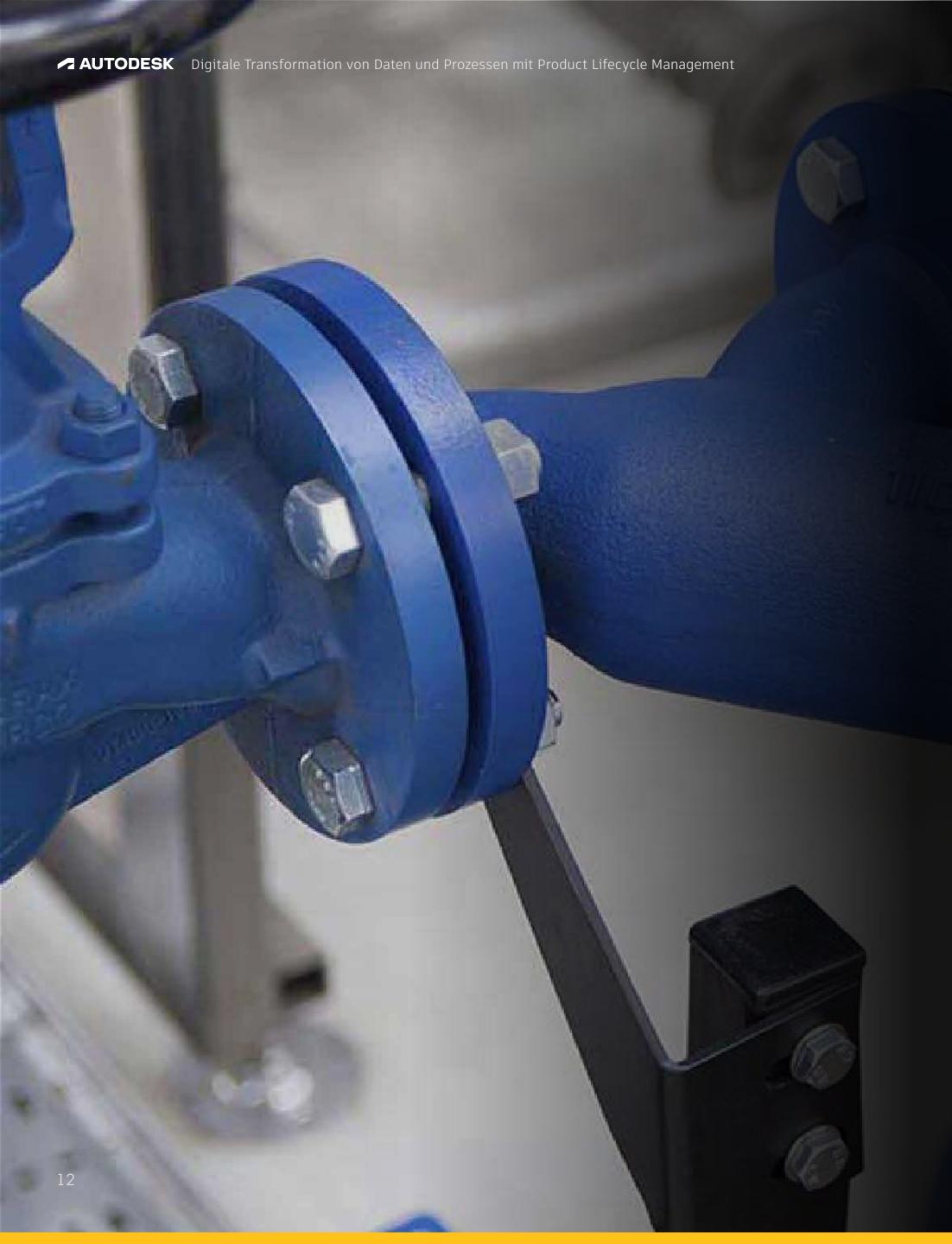
Höhere Prozesseffizienz

80 % weniger Ausschuss



Wir haben PLM implementiert, weil unser Unternehmen rasant wächst. Ich empfehle jedem Unternehmen, das ähnlich wie wir das Produktionsvolumen deutlich steigern will, PLM zu implementieren, um die Produktion besser steuern zu können."

Brian Hunter, Quality Control Manager, NovaCentrix



Spirax Sarco

Verbesserte globale Transparenz dank Product Lifecycle Management

Spirax Sarco ist ein in Großbritannien ansässiger führender Hersteller von Systemen für die Dampfregelung, von Kondensatpumpen und zugehörigen Technologien. Unternehmen in zahlreichen Branchen profitieren von den Lösungen von Spirax Sarco, um ihre Emissionen sowie ihren Energie- und Wasserverbrauch zu reduzieren, während gleichzeitig die Betriebssicherheit erhöht und die Produktivität gesteigert werden.

Mehr Kontrolle gewinnen

Die größte Herausforderung für Spirax Sarco bestand darin, eine bessere Kontrolle über die umfangreiche Produktpalette zu gewinnen, die an zehn über die ganze Welt verteilten Fertigungsstandorten hergestellt wird. Insgesamt arbeiten 1.200 Fachingenieure aus 62 Ländern gemeinsam an der Produktion von Lösungen für 24 verschiedene Branchen. Diese Komplexität sowie die hohe Anzahl an Projektbeteiligten machten einen transparenten und flexiblen Entwicklungsprozess unabdingbar.

Zentralisierte Daten. Prozesse vereinheitlicht.

Dank der Implementierung von Autodesk PLM hat Spirax Sarco seinen Qualitätsmanagern und Ingenieuren die Zusammenarbeit und den Erfahrungs- und Wissensaustausch ganz wesentlich erleichtert. Mit einem einzigen, einfach zu konfigurierenden, gemeinsamen Prozess für alle globalen Vorgänge können sie sich nun besser auf ihre Aufgaben mit höherem Mehrwert konzentrieren.

Vorteile von PLM für Spirax Sarco

- Verbesserung der Qualität
- Ermittlung von Korrekturmaßnahmen und Nichtkonformitäten
- Verbesserung des Konstruktionsänderungsprozesses
- Umgang mit technischen Supportanfragen aus aller Welt

Digitale Transformation von Daten und Prozessen mit Product Lifecycle Management

Die Entwicklung neuer Produkte wird immer komplexer, da die Unternehmen der Fertigungsindustrie immer bessere Ergebnisse erzielen müssen. Autodesk PLM bietet Daten- und Prozessmanagement mit hoher Flexibilität, damit Sie schnell in PLM einsteigen und die Lösung bei wachsenden Anforderungen problemlos skalieren können. Mit Autodesk PLM profitieren Sie von vernetzten Personen, Prozessen und Daten; so können Sie Ihre Produkte noch schneller auf den Markt bringen.

Mehr erfahren

